Banco Modular de OSB y cajones Eurobox

Bienvenidos, he terminado mis dos nuevos bancos modulares. Para intentar abaratar los costes de fabricación he usado tablero OSB en lugar de contrachapado de abedul. El OSB es un tablero perfecto para este tipo de proyectos, lo único necesario para poder usarlo con seguridad es reforzar con otro tipo de tablero más resistente algunas zonas, como donde van atornilladas las ruedas.






He pintado el tablero con esmalte negro mate. Me encanta como luce este tablero OSB pintado. Solo ha sido por decoración, no tendrás ningún problema funcional por no pintar el tablero OSB.

Artículo en la Web:

www.paoson.com





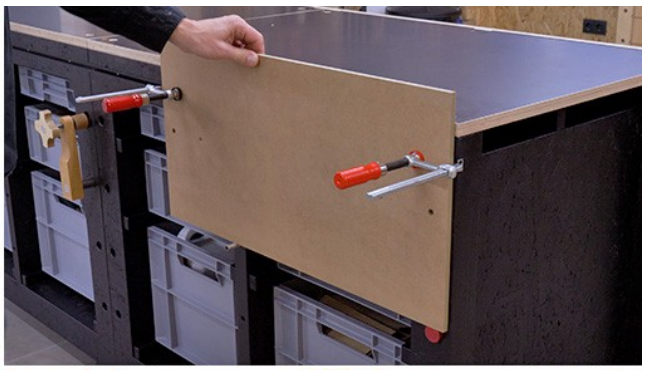
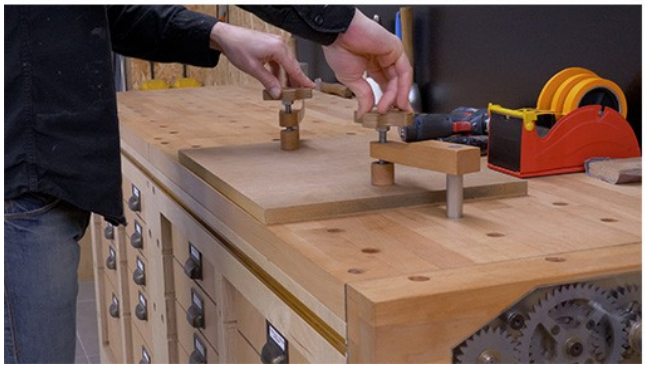

Como he mostrado en anteriores vídeos, he modificado sus ruedas niveladoras retráctiles para poder accionarlas desde la tapa del banco. Para ello he dado forma hexagonal a una varilla roscada que atraviesa la pata del banco hasta la rueda. Con esta modificación puedo bloquear y nivelar los módulos en cualquier parte de mi taller.

Voy a subir la pata de goma de las ruedas para poder mover los módulos y mostrar todas sus funciones. Es una operación muy sencilla que solo requiere de unos pocos segundos.

Si como en mi caso, el suelo de tu taller no está perfectamente nivelado, este sistema te permitirá bloquear las ruedas y al mismo tiempo enrasar un módulo con el otro. En esta ocasión no he instalado las piezas de contrachapado para unir los dos módulos entre sí, aunque es perfectamente posible hacerlo.



Al igual que con mis anteriores bancos modulares, también podré sujetar todo tipo de piezas en la parte frontal del banco. Solo es necesario introducir los barriletes en los agujeros que he realizado. También he instalado un perfil T track para poder usar torniquetas.


En esta ocasión no he agujereado la tapa para poder usar los barriletes o topes de banco. También esto es perfectamente realizable, para poder sujetar piezas sobre la tapa y disponer de todas las opciones que este sistema nos brinda.






Para ahorrarme el tiempo y dinero de tener que fabricar cajones he usado cajas de plástico Eurobox. Son bastante económicas y me permitirán desplazarlas por el taller o cambiarlas de ubicación.

Se deslizan sobre unos listones de madera que funcionan a modo de guías. Después de aplicarles un poco de cera se deslizan de maravilla.

Las cajas están diseñadas para aguantar bastante peso. Lo único a tener en cuenta es dejar algo de espacio entre ellas, porque el fondo de las cajas se deforma con el peso.

Existen cajas con diferentes alturas. Podrás utilizar cualquier combinación teniendo en cuenta dejar el espacio suficiente entre ellas. Apenas he tenido que modificar el diseño original, las cajas se han adaptado sin problemas.

Creo que es difícil encontrar el mismo modelo de caja en EEUU, pero existen otros modelos muy similares que seguramente podrás adaptar a este diseño. Sobra decir que en lugar de usar estas cajas también se pueden fabricar los cajones del diseño original.



Estos nuevos bancos tienen unos 67 cm de profundidad, casi 70cm si contamos con el portaherramientas. Es un poco más que la profundidad de los anteriores bancos y esto es así por varias razones.

Primero porque quería una superficie de trabajo un poco más amplia. Además, esto me permitirá acceder a la parte de atrás de las cajas Eurobox más cómodamente. Por último, también podré usar torniquetas en la parte frontal para sujetar piezas en la tapa del banco.

No es algo imprescindible, se podrían fabricar con menos profundidad y dejar los cajones enrasados con la parte frontal del banco.

Para finalizar, he atornillado un portaherramientas a la parte trasera de los bancos, y ha sido por dos razones: me gusta tener algunas herramientas a mano, y al mismo tiempo dejar la tapa del banco libre de obstáculos. También lo hice para evitar que el banco golpee contra los enchufes que están justo detrás de él, en la pared.

Otra solución sería fabricar las tapas con un poco más de profundidad, de forma que sobresalgan un poco de la parte trasera del banco.

Voy a desmontar una de las tapas para ver algunas cosas más en detalle. He usado un tope de broca para sujetar a varilla roscada. Los tornillos no aguantan demasiado bien en el canto de OSB, por lo que voy a aplicar un poco de cianocrilato en el agujero. Otra opción sería realizar un agujero de más diámetro para colocar una espiga de madera.

También he aplicado un poco de masilla en el canto de las patas del banco. Solo para mejorar el aspecto final, pero además creo que aportará dureza. Se puede apreciar la diferencia entre la pata y el travesaño superior.



Este diseño nos ofrece varias configuraciones para sacar más partido al banco de trabajo. Si deseas más información, te recomiendo ver los otros vídeos que tengo en el canal sobre este proyecto. Dejaré un link a la playlist en la descripción.

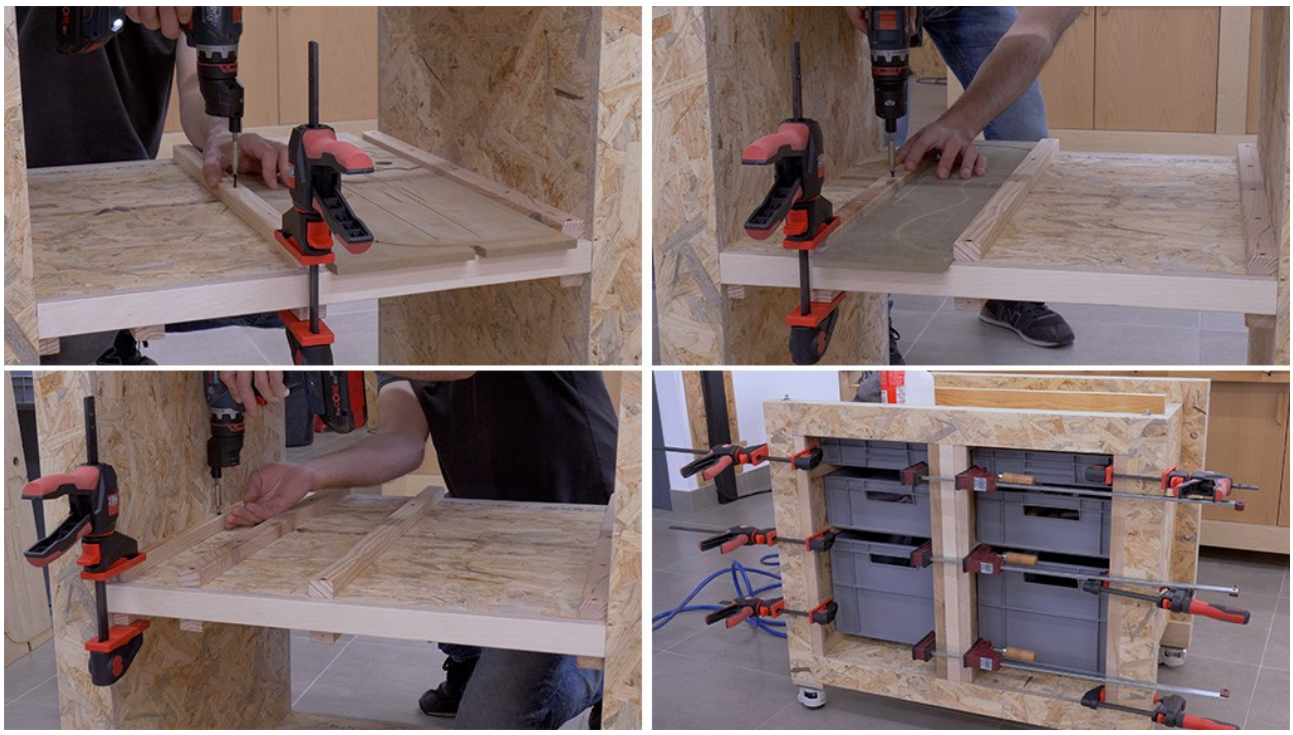
Ahora voy a desbloquear las ruedas y devolver los bancos de trabajo a su emplazamiento. Una vez contra la pared vuelvo a nivelar y bloquear los bancos. Todas estas operaciones son bastante rápidas y cómodas de realizar gracias a esta modificación de las ruedas. Creo que es una de esas mejoras que vale cada segundo invertido.



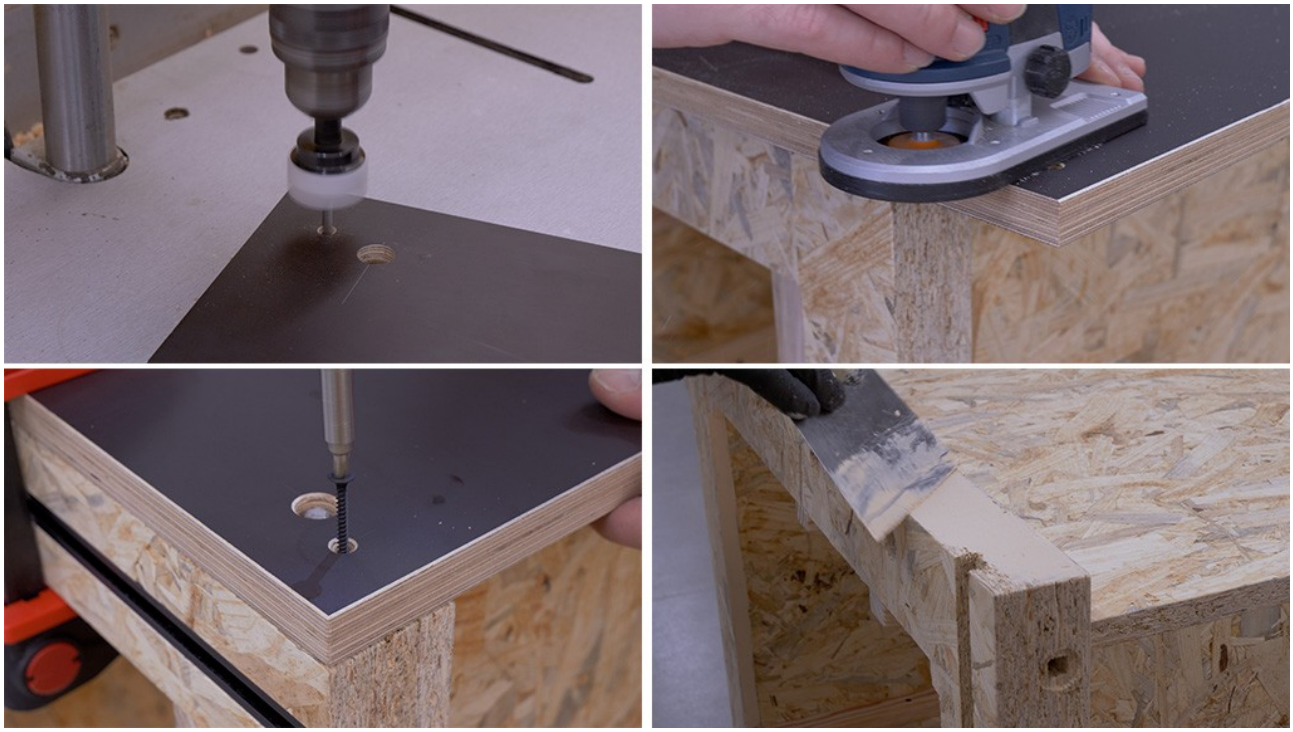
Ahora mostraré los pasos a seguir para terminar este proyecto. Primero voy a cortar las guías de los cajones. Usaré unos trozos de tarima de pino que tenía por el taller.

Voy a biselar las aristas para que las cajas de plástico se deslicen mejor. Pruebo que estén a la medida correcta, lo ideal es que queden un par de milímetros de holgura entre la caja y las guías.

Realizo todos los agujeros necesarios y atornillo las guías a los laterales del banco.



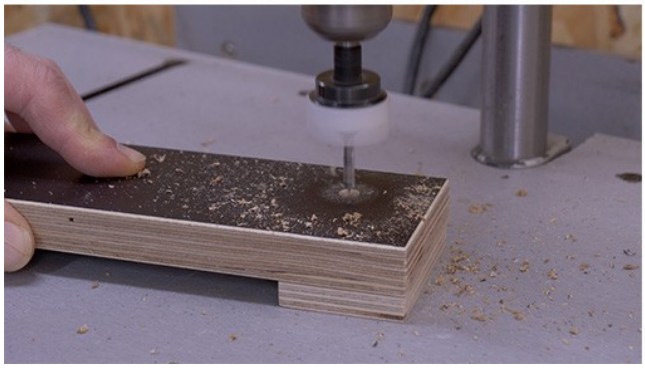
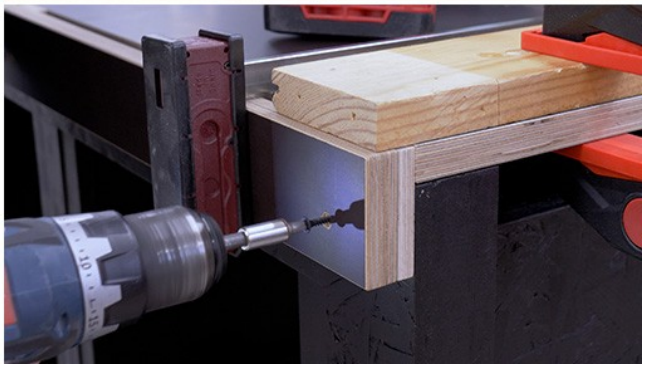
Usaré unos separadores para facilitar este trabajo. Necesito instalar un tope trasero de cierre para las cajas, voy a usar unos trozos de contrachapado de 15mm de espesor.



Es momento de realizar los agujeros para poder sujetar la tapa. También voy a biselar todas sus aristas.

Ahora aplicaré un poco de masilla a los cantos visibles del banco.



Aprovecharé ahora que es más fácil para lijar pintar todo el banco.

Voy a fabricar el portaherramientas, usaré el mismo tablero que el de la tapa.

He cortado unos pequeños trozos de contrachapado de 10mm de espesor que funcionarán como separadores. Los pegaré con cianocrilato.

Solo me falta realizar los agujeros y atornillar el portaherramientas a la parte trasera del banco. Usaré unas guías para dejarlo enrasado con la tapa. Esto es todo por hoy, gracias por ver este vídeo hasta el final!